

- [Карта сайта](#)
- [Написать письмо](#)



Центр Режущего Инструмента

Наше оборудование и инструмент — ваша прибыль

[Широкий выбор
инструмента](#)
[Широкий выбор
инструмента](#)

- [О компании](#)
- [Оборудование](#)
- [Инструмент](#)
- [Сушка древесины](#)
- [Прайс-листы](#)
- [Контакты](#)
- [Служба сервиса](#)
- [WoodTec](#)

[Главная страница](#) / [Инструмент](#) / [Позиция каталога](#)

Каталог инструмента

Поиск по каталогу

- [Гидроголовки](#)
- [Дисковые пилы](#)

- [Дисковые пилы для
бревнопильных
станков](#)
- [Дисковые пилы для
многопильных
станков](#)
- [Дисковые пилы для
продольного
пиления](#)
- [Дисковые пилы для
торфовочных и
форматных станков](#)
- [Дисковые пилы для
форматно-
раскroечных
станков](#)
- [Дисковые пилы для
форматно-
раскroечных
центров](#)
- [Дисковые пилы для
электроинструмента](#)
- [Дисковые пилы для
резки цветных
металлов](#)
- [Дисковые пилы для
станков углового
пиления типа
«Барс», «Гризли»,
«StrojCAD»](#)
- [Дисковые пилы для
резки чёрных
металлов](#)
- [Заточные круги](#)
 - [Алмазные и
эльборовые круги](#)
 - [Двухслойные круги
«Сендвич» для
заточки ленточных
пил](#)
 - [Карандаши
алмазные для
правки кругов](#)






Ceratizit (Люксембург)



[увеличить фото](#)



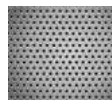
Компания CERATIZIT Group основана в 2002 году слиянием двух мировых лидеров в производстве твёрдых сплавов CERAMETAL (PLANSEE TIZIT Group (Австрия, основана в 1921 году). Сегодня CERATIZIT Group входит в тройку крупнейших производителей отраслей промышленности и является лидером в области производства твёрдых сплавов для обработки древесины, деревообработки более 65% мировой потребности в зубьях для дисковых пил обеспечивается именно производством материалов на заводах CERA. Наличие собственных исследовательских подразделений и лабораторий позволяет постоянно совершенствовать продукцию, мощное производство с жёстким контролем всех этапов технологического цикла на предприятиях группы CERATIZIT обеспечивает большинство производителей дереворежущего инструмента в мире, использующих твердый сплав именно компании CERATIZIT. Накопленный опыт и постоянная поддержка также является преимуществом для клиентов CERATIZIT. Год за годом CERATIZIT ра удовлетворяющие современные требования к качеству обработки и сроку службы инструмента. Разнообразие марок твёрды адаптироваться к потребностям потребителей.

Напайные пластинки CERATIZIT для обработки древесины

					
Сплав	Первичная обработка мороженой древесины	Первичная обработка древесины	Древесина мягких пород	Древесина твердых пород	ДСП
KCR02+				
KCR05+					
KCR06			
KCR10	
KCR32			
STOPP10			
CTMP03			

Напайные пластинки CERATIZIT для обработки металла

- [Абразивные круги](#)
- [Ключи](#)
- [Комплекующие для ремонта инструмента](#)
 - [Припой и флюсы VgazeTec](#)
 - [Винты, клинья](#)
 - [Твердосплавные напайки на дисковые пилы](#)
- [Концевые фрезы](#)
 - [Концевые фрезы СМТ \(Италия\)](#)
 - [Концевые фрезы со сменными ножами](#)
 - [Фрезы для обработки алюминия](#)
 - [Алмазные концевые фрезы](#)
 - [Сверла и пробочники для заделки сучков](#)
 - [Набор концевых фрез СМТ \(Италия\)](#)
 - [Концевые фрезы Кратон \(Китай\)](#)
 - [Системы крепления \(шанги, патроны\)](#)
 - [Фрезы по искусственному камню](#)
 - [Долбежный инструмент](#)
 - [Спиральные фрезы](#)
- [Ленточные пилы](#)
 - [Ленточные пилы для бревнопильных станков](#)
 - [Ленточные пилы для столярных станков](#)
- [Ножи](#)
 - [Ножи строгальные из инструментальной стали](#)
 - [Ножи строгальные из быстрорежущей стали](#)
 - [Ножи строгальные твердосплавные напайные](#)
 - [Ножи рубительные, круглопалочные](#)
 - [Ножевые заготовки с рифлями \(бланкеты\)](#)
 - [Ножи стружечные](#)
- [Прижимы](#)
- [Приспособления для выставки ножей](#)
- [Рамные пилы](#)
- [Сверла](#)
 - [Сверла для глухих отверстий](#)
 - [Сверла для сквозных отверстий](#)
 - [Сверла чашечные](#)
 - [Патроны для сверлильно-присадочных станков](#)
 - [Сверла спиральные монолитные твердосплавные](#)
 - [Зенкера, сверла с зенкерами](#)
- [Сменные твердосплавные ножи](#)
- [Универсальные фрезерные головки со сменными ножами](#)
 - [Фрезерные головки с базированием ножей по рифлям](#)

						
Сплав	Сталь	Нержавеющая сталь	Трубы без сварного шва	Шовные трубы	Чугун	Сплав Хастеллой/ Инконель
KCR05+						
KCR10						
CTS12D					...	
CTS18D		...				
CTS18D*					
CTS24D						...
S25T			
S25T*			
S25U			
S25U*			
S40T		
S40U		
S40U						

Напайные пластинки CERATIZIT для ленточных пил

					
Сплав	Древесина	Сталь	Нержавеющая сталь	Сплав Хастеллой/ Инконель	Цветные металлы
KCR10
KCR32	...				
CTS12D					...
CTS18D	
CTS18D*			
CTS24D				

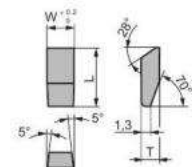
- Оптимальный режим работы
- Очень хороший режим работы ...
- Хороший режим работы ..
- Пригодный режим работы .



Технические характеристики:

Твердосплавные напайки Ceratizit для дисковых пил без припоя

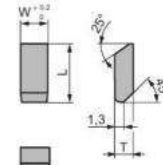
11963..



- Сменные ножи с рифлями
- Фрезерные головки с базированием ножей «штифт-отверстие»
- Сменные ножи с отверстиями
- Фрезы для изготовления мебельных фасадов
 - Фрезы для изготовления обвязки мебельной дверки
 - Фрезы для изготовления мебельных филенок
- Фрезы для изготовления окон
 - Фрезы для изготовления оконных створок
 - Фрезы для изготовления раздельных оконных блоков
 - Фрезы для изготовления евроокон
- Фрезы для изготовления погонажных изделий
 - Фрезы для изготовления вагонки, евровагонки и обшивочной доски
 - Фрезы для изготовления доски пола, паркета
 - Фрезы для изготовления блок-хауса
 - Фрезы для изготовления плинтуса, обналички
 - Фрезы для изготовления поручня, багета
 - Фрезы для изготовления террасной доски
 - Фрезы для изготовления обшивочной доски планкен
 - Фрезы для изготовления имитации строительного бруса
- Фрезы для изготовления строительного бруса
- Фрезы для изготовления филенчатых дверей
 - Фрезы для изготовления дверной обвязки
 - Фрезы для изготовления дверных филенок
 - Фрезы для изготовления дверной коробки
 - Фрезы для изготовления дверного обклада
- Фрезы для обработки галтелей и полугалтелей
- Фрезы для обработки кромки ламинированных плит
- Фрезы для обработки штапов и полуштапов
- Фрезы для плоского фрезерования (строгания)

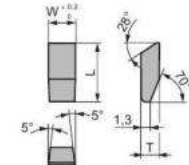
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
11963	8.0	2.0	10.0	2.5	B3

6071..



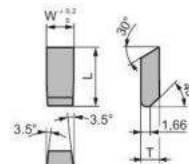
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
6071	8.0	2.9	7.2	3.0	B3

10975..



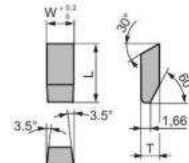
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
10975	8.5	2.0	8.5	2.5	B3

41884..



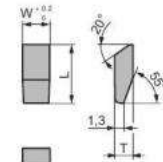
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
41884	8.5	3.6	8.2	3.2	B3

44246..



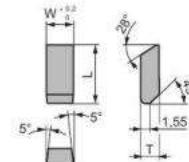
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
44246	8.5	2.8	7.5	3.2	B3

24466..



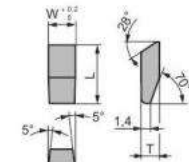
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
24466	9.0	2.5	6.0	2.5	B3

22974..



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
22974	9.0	2.4	9.0	2.7	B3

25618..

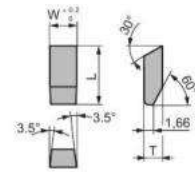


Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
25618	9.0	2.2	8.5	2.7	B3

44246

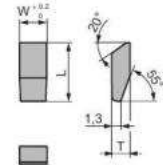
- Сборные цилиндрические фрезы
- Фрезы со сменными твердосплавными ножами
- Напайные твердосплавные фрезы
- Шевинговальные фрезы
- Фрезы для срачивания
 - Фрезы для поперечного срачивания (по ширине)
 - Фрезы для продольного (торцевого) срачивания
- Фрезы общего назначения
- Фрезы пазовые
 - Фрезы без подрезателей для фрезерования вдоль волокон
 - Фрезы с подрезателями для фрезерования вдоль и поперек волокон
 - Фрезы пазовые регулируемые с подрезателями
- Шлифовальный инструмент
 - Шлифовальная лента для электроинструмента
 - Шлифовальная лента для узколенточных станков
 - Шлифовальная лента для калибровально-шлифовальных станков
 - Шлифовальная губка
 - Бруски для чистки шлифовальных лент
 - Графитовая лента
- Электроинструмент
 - Электроинструмент VIRUTEX
 - Инструмент для заделки дефектов древесины

44240..



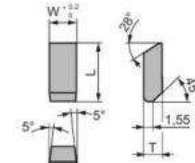
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
44246	8.5	2.8	7.5	3.2	B3

24466..



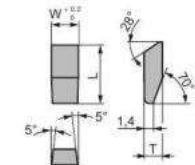
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
24466	9.0	2.5	6.0	2.5	B3

22974..



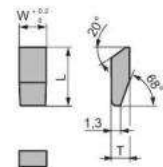
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
22974	9.0	2.4	9.0	2.7	B3

25618..



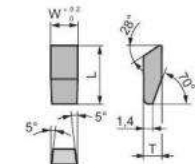
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
25618	9.0	2.2	8.5	2.7	B3

24467..



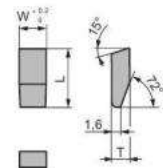
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
24467	10.0	3.0	7.0	2.5	B3

12154..



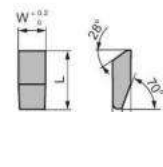
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
12154	10.0	3.0	8.0	2.8	B3

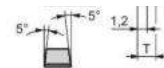
31591..



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
31591	10.0	3.5	10.0	3.0	B3

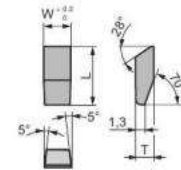
22180..





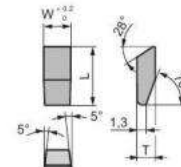
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
22180	10.5	2.9	7.0	2.3	B3

11748..



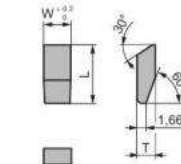
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
11748	10.5	2.2	10.6	2.5	B3

12356..



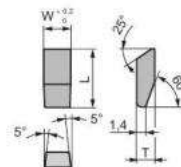
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
12356	10.5	2.5	15.5	3.0	B3

51224..



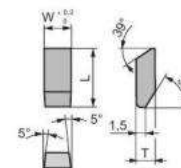
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
51224	10.5	6.5	5.5	3.2	B3

26457..



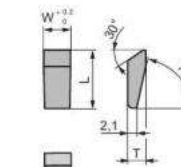
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
26457	10.5	2.5	13.0	3.5	B3

50208..



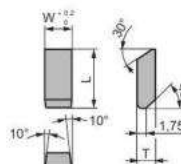
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
50208	10.5	3.3	9.0	3.5	B3

47978..



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
47978	10.5	3.5	11.0	4.0	B3

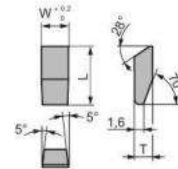
19975..



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
19975	10.5	3.5	11.0	4.0	B3

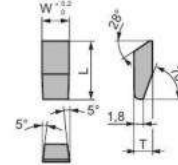
19975	12.0	4.0	12.5	3.5	B3
-------	------	-----	------	-----	----

10529..



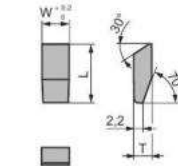
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
10529	12.5	3.2	11.5	3.0	B3

46623..



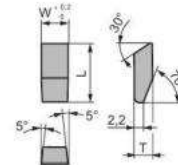
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
46623	12.5	4.1	7.5	3.5	B3

24150..



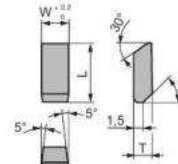
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
24150	12.5	3.3	20.0	4.0	B3

50884..



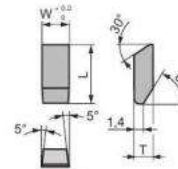
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
50884	12.5	4.9	6.8	4.0	B3

38376..



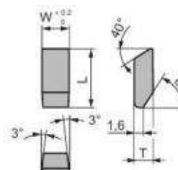
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
38376	13.0	3.8	18.3	4.0	B3

44092..



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
44092	13.0	4.0	12.5	4.0	B3

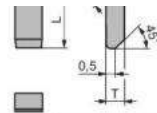
50212..



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
50212	13.0	4.0	11.0	4.0	B3

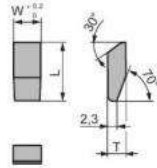
18246..





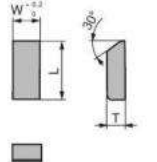
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
18246	13.0	5.0	12.5	5.0	B3

18160..



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
18160	14.5	4.0	20.5	4.0	B3

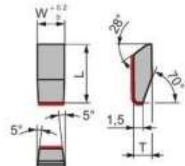
17109..



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
17109	15.5	7.5	13.0	5.0	B3

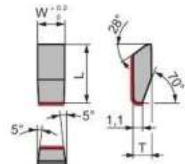
Твердосплавные напайки Ceratizit для дисковых пил с приюем

26014.. DA



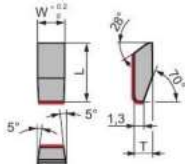
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
26014	7.5	3.2	6.0	2.5	B3

17037.. DA



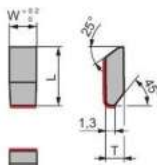
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
17037	8.0	2.5	5.5	2.3	B3

11963.. DA



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
11963	8.0	3.0	4.8	2.5	B3

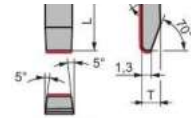
6071.. DA



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
6071	8.0	5.5	5.5	3.0	B3

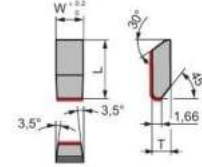
10975.. DA





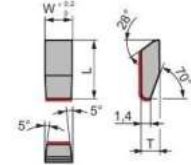
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
10975	8.5	2.5	6.5	2.5	B3

41884.. DA



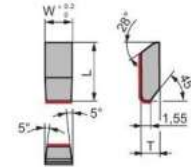
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
41884	8.5	3.5	6.8	3.2	B3

25618.. DA



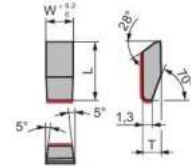
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
25618	9.0	2.8	7.0	2.7	B3

22974.. DA



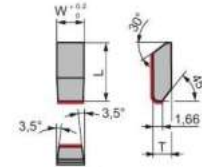
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
22974	9.0	4.0	6.0	2.7	B3

10975.. DA



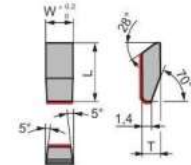
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
10975	8.5	2.5	6.5	2.5	B3

41884.. DA



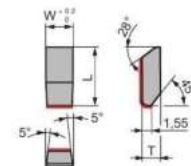
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
41884	8.5	3.5	6.8	3.2	B3

25618.. DA



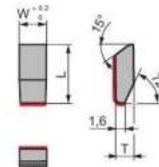
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
25618	9.0	2.8	7.0	2.7	B3

22974.. DA



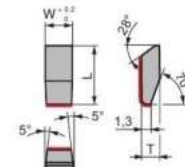
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
22974	9.0	4.0	6.0	2.7	B3

31591.. DA



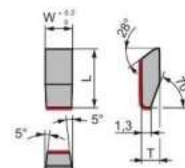
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
31591	10.0	5.0	5.0	3.0	B3

11748.. DA



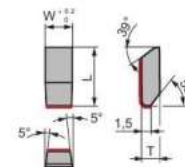
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
11748	10.5	2.8	6.5	2.5	B3

12356.. DA



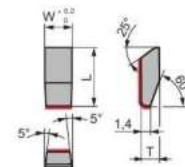
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
12356	10.5	3.0	9.0	3.0	B3

50208.. DA



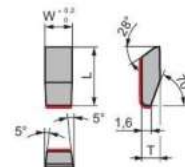
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
50208	10.5	4.0	6.5	3.5	B3

26457.. DA



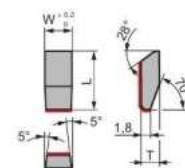
Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
26457	10.5	3.0	11.0	3.5	B3

10529.. DA



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
10529	12.5	4.3	5.8	3.0	B3

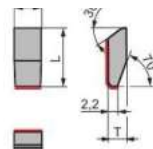
46623.. DA



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
46623	12.5	4.5	6.0	3.5	B3

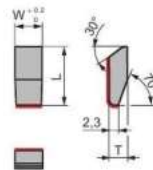
24150.. DA





Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
24150	12.5	4.0	11.0	4.0	B3

18160.. DA



Type, description	L [mm]	W _{min} [mm]	W _{max} [mm]	T [mm]	Grade [see page(s)]
18160	14.5	5.0	11.0	4.0	B3

[Распечатать страницу.](#)

[создание сайтов в Красноярске](#)
[Металлизайн](#)

© Центр режущего инструмента, 2009